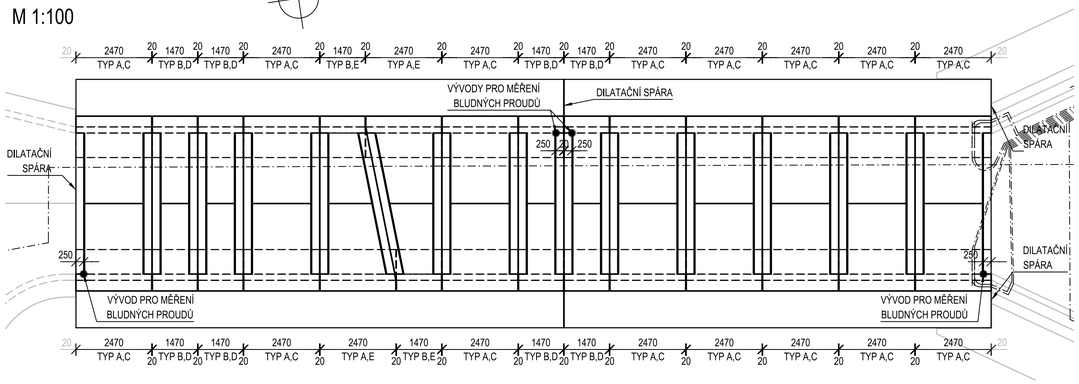
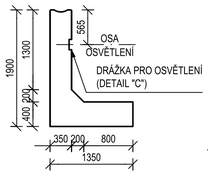
PŮDORYS - KLADENÍ DÍLCŮ
M 1:100

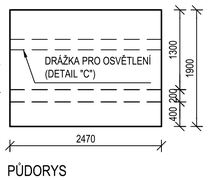


TYP A M 1:50

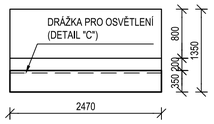
PODÉLNÝ ŘEZ



POHLED

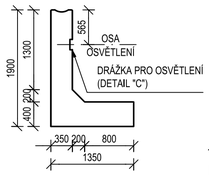


PŮDORYS

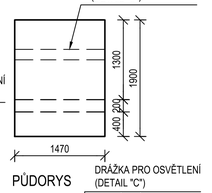


TYP B M 1:50

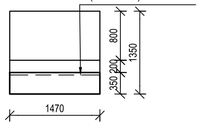
PODÉLNÝ ŘEZ



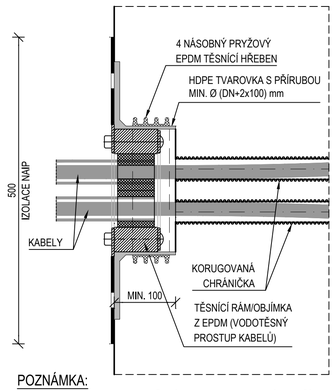
POHLED



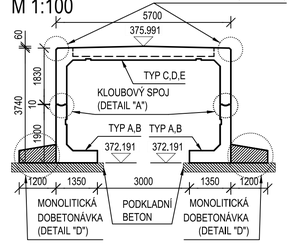
PŮDORYS



DETAIL VODOTĚSNÉHO PROSTUPU KABELŮ - ŘEZ M 1:5

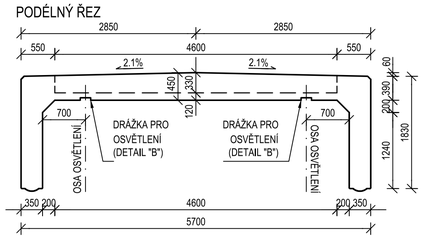


SESTAVA PREFABRIKÁTŮ
M 1:100

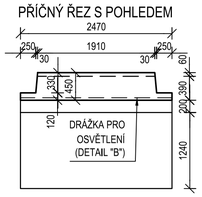


TYP C M 1:50

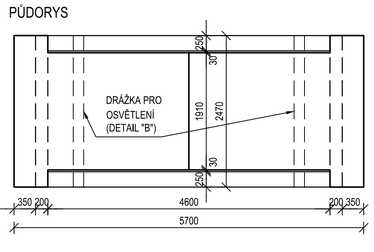
PODÉLNÝ ŘEZ



PŘÍČNÝ ŘEZ S POHLEDEM

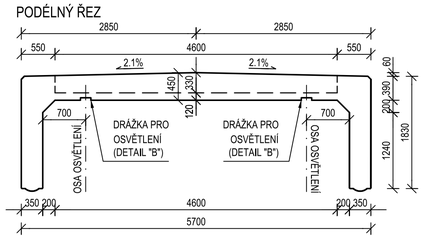


PŮDORYS

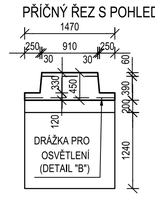


TYP D M 1:50

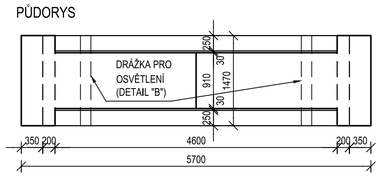
PODÉLNÝ ŘEZ



PŘÍČNÝ ŘEZ S POHLEDEM

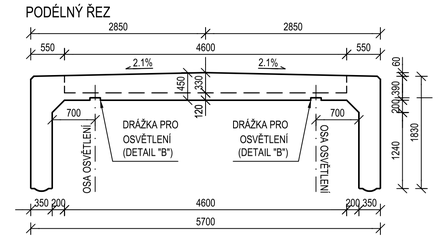


PŮDORYS

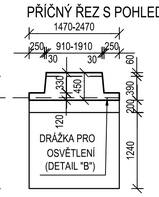


TYP E M 1:50

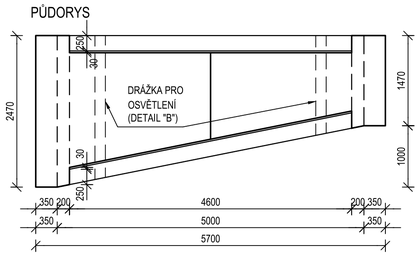
PODÉLNÝ ŘEZ



PŘÍČNÝ ŘEZ S POHLEDEM



PŮDORYS



POZNÁMKA:

VÝROBNÍ DOKUMENTACI VODOTĚSNÉHO PROSTUPU KABELŮ, TJ. PŘÍRUBY, TĚSNĚNÍ, VELIKOST VYNECHANÉHO OTVORU V BEDNĚNÍ APOD. JE NUTNÉ KONZULTOVAT S DODAVATELEM TĚSNICÍHO RÁMU.
PŘI KOLIZI S VÝZTUŽÍ PREDNOSTNĚ UPRAVIT POLOHU PROSTUPU (NE VÝZTUŽE). PŘI ÚPRAVĚ VÝZTUŽE V MÍSTĚ OTVORU VÝZTUŽ VYŘÍZNOUT A STEJNÝ POČET PRUTŮ JAKO BYLO VYŘÍZNUTO UMÍSTIT PODÉL OTVORU (ZAKOTVIT NA KOTEVNÍ DÉLKU ZA HRANU OTVORU).

POČTY KUSŮ JEDNOTLIVÝCH TYPŮ PREFABRIKÁTŮ

TYP PREFABRIKÁTU	POČET KUSŮ
TYP A	18
TYP B	10
TYP C	8
TYP D	4
TYP E	2

OCEL:

BETONÁŘSKÁ OCEL B 500B

BETON:

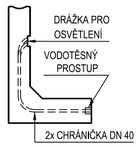
PODKLADNÍ BETON	ČSN EN 206+A2 - C 16/20 - X0 (CZ) - Cl 1,00 - Dmax 22 - S3
PREFA. STOJKY	ČSN EN 206+A2 - C 50/60 - XF4,XD1(CZ) - Cl 0,40 - Dmax 22 - S4 průsak do 20 mm dle ČSN EN 12 390-8
PREFA. POLORÁM	ČSN EN 206+A2 - C 50/60 - XF4,XD1(CZ) - Cl 0,40 - Dmax 16 - S4 průsak do 20 mm dle ČSN EN 12 390-8
MONOLIT. ČÁST ZÁKLADU	ČSN EN 206+A2 - C 35/45 - XF3,XA1(CZ) - Cl 0,40 - Dmax 22 - S3 průsak do 20 mm dle ČSN EN 12 390-8
MONOLIT. PETLICOVÝ SPOJ	ČSN EN 206+A2 - C 35/45 - XF3(CZ) - Cl 0,40 - Dmax 22 - S3 průsak do 20 mm dle ČSN EN 12 390-8

POZNÁMKY:

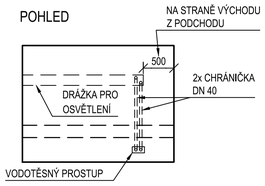
1. V PREFABRIKÁTECH JSOU NAVRŽENY NIKY PRO LINIOVÉ OSVĚTLENÍ.
2. V MÍSTĚ DILATAČNÍCH SPAR BUDOU DO PREFABRIKÁTŮ OSAZENY VÝVODY PRO MĚŘENÍ BLUDNÝCH PROUDŮ.
3. POVRCH PRACOVNÍCH SPAR BUDE ZBAVEN CEMENTOVÉHO MLÉKA A ZDRSNĚN, VYČNÍVAJÍCÍ BETONÁŘSKÁ VÝZTUŽ BUDE ŘÁDNĚ OČIŠTĚNA.
4. VÝPLŇ A TĚSNĚNÍ DILATAČNÍCH SPAR VIZ VÝKRES DETAILŮ.
5. PROVAŘENÍ VÝZTUŽE BUDE PROVEDENO V SOULADU S ČD SR 5/7 (S) A TP-SPK 124, PODROBNĚJI VIZ TECHNICKÁ ZPRÁVA.
6. POVRCH ZATVRDLÉHO BETONU POHLEDOVÝCH PLOCH MUSÍ SPLŇOVAT POŽADAVKY NA POHLEDOVÝ BETON TŘÍDY PB3 DLE TP ČBS 03:
   STRUKTURA - S2
   PÓROVITOST - P3
   VYROVNANÁ BAREVNOST - B1
   PRACOVNÍ SPÁRY - PS2
   ROVINNOST - R1
   ZKUŠEBNÍ PLOCHY - DOPORUČENY
   POŽADAVKY NA BEDNĚNÍ (TŘÍDA BEDNĚNÍ TB) - TB3
   POŽADAVKY NA SEPARAČNÍ PROSTŘEDEK DLE TAB. 6/1 - ++.
7. ZKOSENÍ VŠECH VIDITELNÝCH HRAN PREFABRIKÁTŮ, TJ. DÉLKA ZKOSENÍ SPÁRY JE 10 mm, NENÍ-LI UVEDENO JINAK.
8. TŘÍDY PŘESNOSTI A VÝROBNÍ TOLERANCE BETONOVÝCH KONSTRUKCÍ MUSÍ SPLŇOVAT TKP.
9. JSOU KLADENY VYSOKÉ POŽADAVKY NA VODORVNOU PŘESNOST POVRCHU PODKLADNÍHO BETONU, PRO KLADENÍ PREFABRIKOVANÝCH DÍLCŮ. POŽADOVANÁ TOLERANCE JE ± 3 mm NA 6 m DLOUHOU LAŤ.

ÚPRAVA DRÁŽKY OSVĚTLENÍ A KABELOVÉ CHRÁNIČKY V KRAJNÍCH PREFABRIKÁTECH TYPU A M 1:50

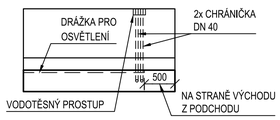
PODÉLNÝ ŘEZ



POHLED

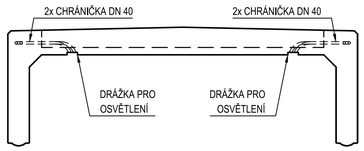


PŮDORYS



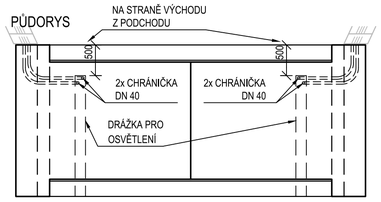
ÚPRAVA DRÁŽKY OSVĚTLENÍ A KABELOVÉ CHRÁNIČKY V KRAJNÍCH PREFABRIKÁTECH TYPU C M 1:50

PODÉLNÝ ŘEZ

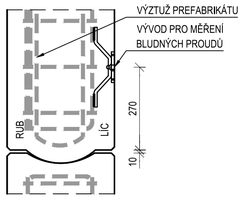


PŘÍČNÝ ŘEZ S POHLEDEM

PŮDORYS

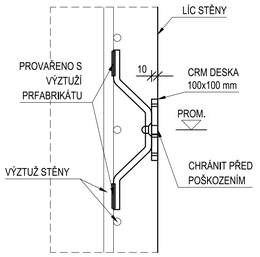


UMÍSTĚNÍ DESTIČKY PRO MĚŘENÍ BLUDNÝCH PROUDŮ
M 1:10

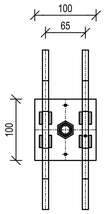


DETAIL MĚŘÍCÍ DESKY - V BETONU
M 1:5

ŘEZ



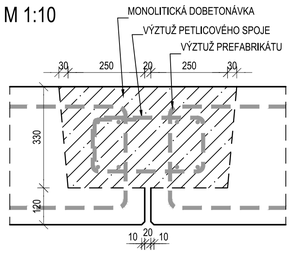
PŮDORYS



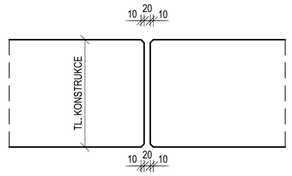
POZNÁMKA:

1. PROVEDENÍ DESKY CRM-01-100/100/10-10. JEDNÁ SE O ZÁKLADNÍ PROVEDENÍ MĚŘICÍHO A UZEMŇOVACÍHO VÝVODU Z VÝZTUŽE DLE TP 124. VELIKOST DESKY JE 100×100 mm A TLOUŠŤKA 10 mm. DESKA JE Z NEREZOVÉHO MATERIÁLU, NA KTEROU NAVAZUJÍ ROZDĚLOVACÍ VÝZTUŽE O PRŮMĚRU 10 mm. VÝZTUŽ BUDE TVAROVÁNA TAK, ABY BYLO MOŽNO ZAJISTIT SVARY ODPOVÍDAJÍCÍ DÉLKY. TVAR VÝZTUŽÍ MĚŘÍCÍHO VÝVODU MUSÍ VYHOVĚT POŽADAVKŮM NA KRYTÍ VÝZTUŽE.

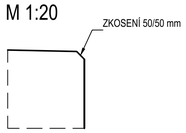
DETAIL PETLICOVÉHO SPOJE PŘÍČLE PREFABRIKÁTŮ
M 1:10



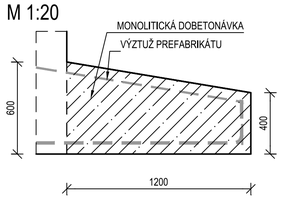
DETAIL V MÍSTĚ DILATAČNÍ SPÁRY STĚN A PATEK PREFABRIKÁTŮ
M 1:10



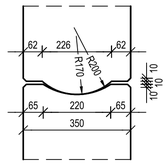
DETAIL "E"
M 1:20



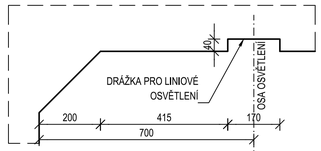
DETAIL "D"
M 1:20



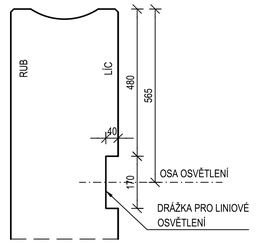
DETAIL "A"
M 1:10



DETAIL "B"
M 1:10



DETAIL "C"
M 1:10



Zhotovitel

Společnost VALBEK-PRODEX

Valbek

Valbek&Prodex, spol. s r.o.
Rusovská cesta 16, 851 01 Bratislava

Č. změny	Zdůvodnění změny	Datum	Podpis	Číslo soupravy

Investor

SPRÁVA ŽELEZNIC

Správa železnic, státní organizace
Dlážděná 1003/7
110 00 Praha 1 - Nové Město

Zpracovatel přílohy

Valbek

Odpov. projektant stavby	Ing. Aleš Sršeň	
Odpov. projektant PS, SO, části	Ing. Aleš Menšík	
Vypracoval	Martin Pečinka	
Technická kontrola	Ing. Miroslav Marek	

Valbek, spol. s r.o.
V Olšinách 2300/75, 100 00 Praha 10
tel.: +420 221 592 050
e-mail: info@valbek.cz

Přestavba propustku v km 159,434 trati Stará Paka - Liberec na podchod
SO 11-21-01 Propustek v km 159,434 (přestavba na podchod)

VÝKRES TVARU - PREFABRIKÁT

Zak. číslo zhotov.	20PH61013
Datum	11/2021
Stupeň	PDPS
Měřítko	1:100,50,20,10,5
Část	D.2.1.4.1.
Příloha	8

DOKUMENT LZE UŽÍVAT POUZE DLE UJEDNÁNÍ PŘÍSLUŠNÉ SMLOUVY O DÍLO. ŽÁDNÁ JEHO ČÁST NEMŮŽE BÝT DLE ZÁKONA č.121/2000 Sb. (autorský zákon) KOPÍROVÁNA NEBO JINÝM ZPŮSOBEM ROZMNOŽOVÁNA BEZ SOUHLASU PRODEX spol. s r.o., organizační složka